

Faits et Chiffres

Diamètres de fils
0,50 à 50 mm



**Les spécialistes du tirage et du
traitement des fils métalliques**
Compétents. Polyvalents. Uniques.



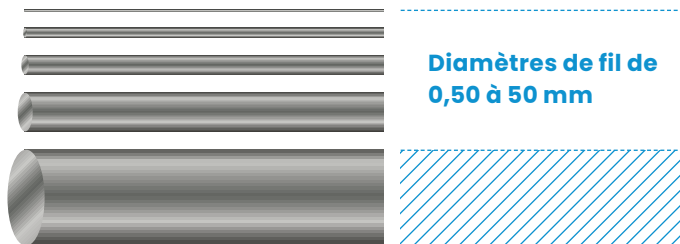


Les spécialistes du tirage et du traitement des fils métalliques

Compétents. Polyvalents. Uniques

CLAAS/KLINCKE Wireworks sont deux entreprises indépendantes qui utilisent des tréfileuses ultramodernes et les technologies de recuit et de traitement de surface les plus récentes pour le tréfilage et le finissage de fils d'un diamètre de 0,50 à 50 mm avec un niveau de qualité très élevé.

Des délais courts, une haute fiabilité, des unités de livraison personnalisées, de grandes surfaces de stockage, des solutions orientées produits et des centres logistiques



entièrement couverts ne sont que quelques exemples de l'efficacité de CLAAS/KLINCKE Wireworks. Les synergies résultant de l'étroite collaboration entre les deux entreprises sont si efficaces qu'elles permettent de générer de précieuses marges de manœuvre dans tous les domaines de la production.

Les deux entreprises sont certifiées IATF 16 949, DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001, DIN EN ISO 45001 et DIN EN ISO 50001.



Les usines CLAAS/KLINCKE fabriquent :

Fil pour frappe à froide

Pour la production d'éléments de fixation et de pièces extrudées à froid avec des exigences élevées en matière de formabilité à froid. Structure du matériau, finition de la surface, géométrie et propriétés mécaniques optimisées.

Fil en acier allié trempé

Fils d'acier de qualité pour la fabrication par pliage, re-foulement, laminage ou frappe de produits sophistiqués. Teneur en carbone disponible allant de 0,02 % à 0,95 %.

Fil d'acier à ressort trempé

Pour la production de ressorts aux propriétés spéciales. Variantes alliées Cr, V, Mo. Conception avec le plus haut degré de formage possible.

Fil à roulements trempé à cœur

Pour la production d'éléments roulants tels que les rouleaux, aiguilles, billes ou autres éléments roulants. Utilisation de lingots et de matériaux coulés en continu provenant exclusivement de fournisseurs de prématériaux certifiés

Fil d'acier pour travail à froid

Pour la production d'outils de haute qualité tels que les lames de tournevis, les tournevis coudés, les forets, les poinçons, les burins, les couteaux et les outils d'extrusion. Variantes alliées Cr, V, Mo avec de très bonnes propriétés de formage.

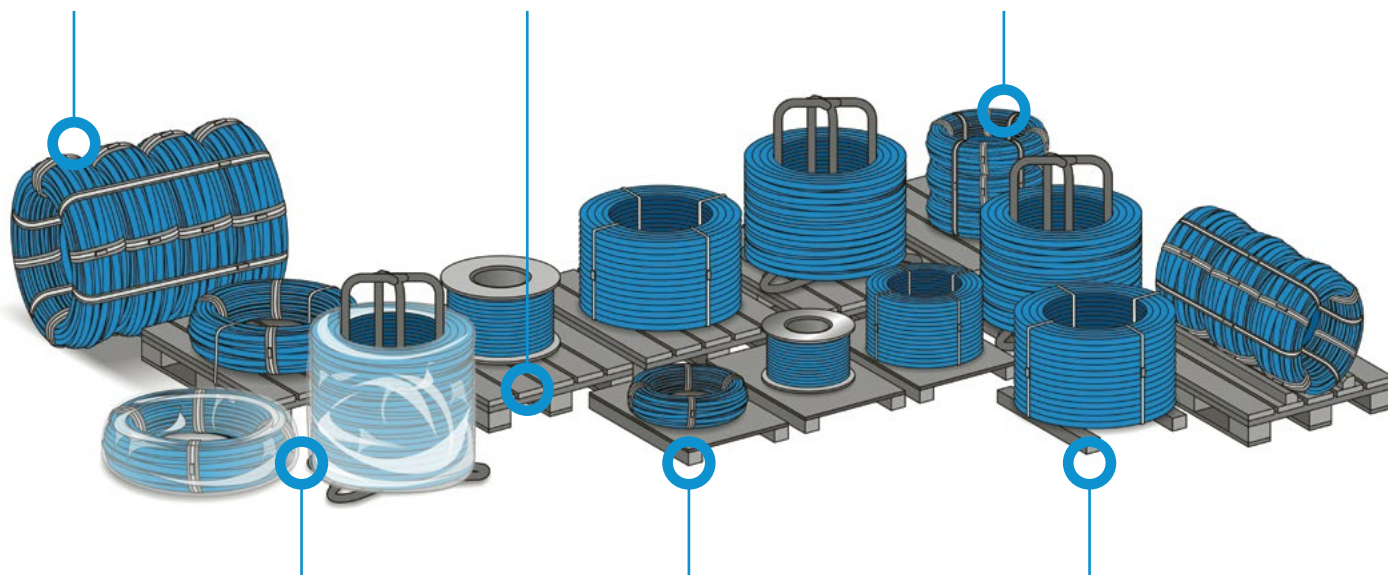


CLAAS/KLINCKE Logistique/Présentation des produits

Unités de transport jusqu'à 6000 kg

Palette réutilisable

Unité de transport verticale ou horizontale sur palette réutilisable jusqu'à environ 800 kg



Bobines emballées sous film rétractable et crêpées dans du papier

Palette à usage unique

Tasseaux de séparation en bois

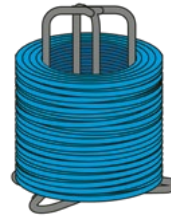
Le réseau CLAAS/KLINCKE a créé un site de production unique en son genre : marge dans tous les domaines de la production, temps de passage courts, fiabilité maximale, unités de livraison personnalisées, grandes surfaces de

stockage, solutions axées sur les produits et centre logistique entièrement couvert ne sont que quelques exemples de l'efficacité des entreprises Max W. Claas GmbH & Co. KG et Hermann Klincke J. H. Sohn GmbH & Co. KG.



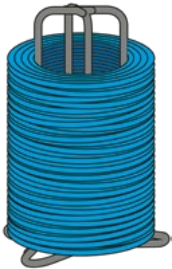
Support standard

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 450 mm
 Hauteur : 1000 mm
 Poids maximal : 550 kg



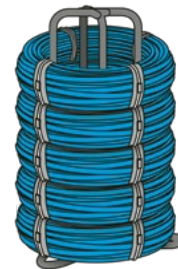
Support standard

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 450 mm
 Hauteur : 1400 mm
 Poids maximal : 1000 kg



Support standard

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 450 mm
 Hauteur : 1500 mm
 Poids maximal : 1000 à 1500 kg



Support avec bobines

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 450 mm
 Hauteur : 1400 mm
 Poids max. : 1000 kg



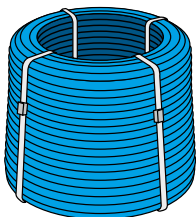
Support grand format

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 750 mm
 Hauteur : 1300 mm
 Poids maxi : 1000 à 2000 kg



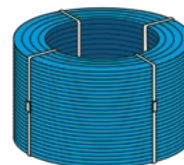
Support grand format

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 750 mm
 Hauteur : 1300 mm
 Poids max. : 2000 à 3000 kg



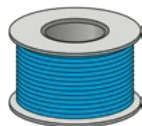
Bobine, bobinée conique

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 500 mm
 ø Diamètre extérieur : 700 à 950 mm
 Hauteur : 450 mm
 Poids : 500 à 2000 kg
 Hauteur : 600 mm
 Poids : 800 à 2000 kg



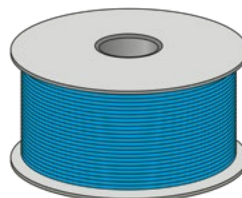
Bobine

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur :
 env. 500 mm à 600 mm
 Hauteur : 600 mm
 Poids maximal : 1100 à 6500 kg



Bobine plastique ou métal

Dimensions :
 ø diamètre extérieur 350 mm
 ø diamètre intérieur 125 mm
 Poids maximal : 80 kg



Bobine plastique ou métal

Dimensions :
 ø diamètre extérieur 560 mm
 ø diamètre intérieur 125 mm
 Poids maxi : 250 kg



Bobine

Dimensions :
 ø diamètre intérieur : 250 mm
 ø diamètre extérieur : 400 mm
 Poids : 30 – 40 kg



Bobine

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 500 mm
 ø Diamètre extérieur : 650 mm
 Poids : 100 – 300 kg



Bobine

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 600 mm
 ø Diamètre extérieur : 750 mm
 Poids : 400 – 800 kg



Bobine

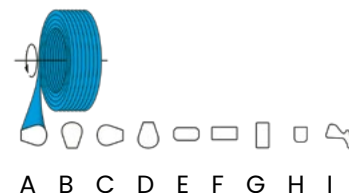
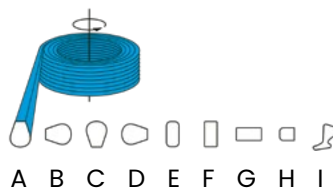
Dimensions :
 Ø Diamètre intérieur : 750 mm
 ø Diamètre extérieur : 900 mm
 Poids : 700 – 2000 kg

Fil profilé



Bobine

Dimensions :
 ø Diamètre intérieur : 1200 mm
 ø Diamètre extérieur :
 1500 – 1750 mm
 Poids : 1000 – 3000 kg



Données de performance

Voici un aperçu des performances de l’usine CLAAS/KLINCKE dans les domaines du décapage, du recuit et du tréfilage :

Technique de décapage

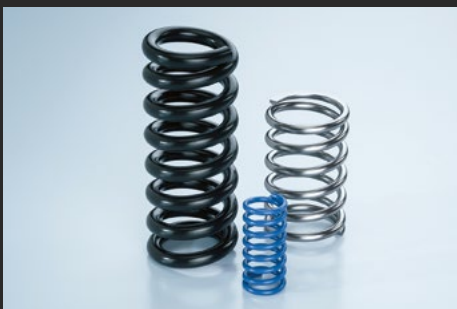
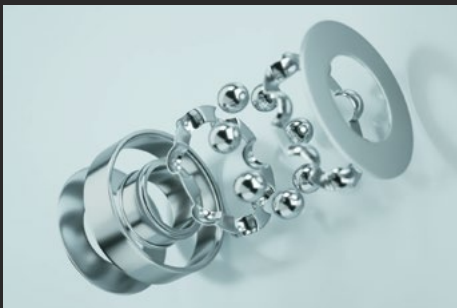
	Lignes de décapage	Bains	Manipulateurs	Capacité des crochets [t]
CLAAS	2	14/8	5/5	5
KLINCKE	1	13	5	3

Technologie de recuit

	Bases	Bonnets chauffants	Bonnets de refroidissement	Capacités des bases [t]
CLAAS	6	3	3	65
KLINCKE	2	1	1	65

Technologie d’étirage

	Machines d’étirage simples	Machines à étirer multiples	Portée [mm]
CLAAS	18	5	1,5 – 50,0
KLINCKE	18	10	0,5 – 28,0



**Max W. Claas
GmbH & Co. KG**

📍 Rahmedestraße 375
D-58762 Altena
☎ +49-(0)2352 / 9595-0
📠 +49-(0)2352 / 9595-95
✉ info@claas-draht.de
🌐 www.claas-draht.de

**Hermann Klincke J. H. Sohn
GmbH & Co. KG**

📍 Rahmedestraße 15
D-58762 Altena
☎ +49-(0)2352 / 9581-0
📠 +49-(0)2352 / 9581-12
✉ info@klincke-draht.de
🌐 www.klincke-draht.de